

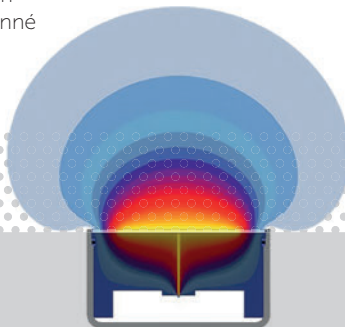
Digitální systém
pro kontinuální měření vlhkosti

DMMS



- **automatizujte** regulaci a řízení procesu
- **optimalizujte** procesy sušení
- **šetřete** energií
- **kontrolujte** kvalitu produktu, archivujte data

Digitální systém pro kontinuální měření vlhkosti byl vyvinut na základě mnohaletých zkušeností z praxe **pro nejnáročnější průmyslové aplikace**. DMMS může obsahovat až 16 senzorů, digitálně komunikujících s centrální vyhodnocovací jednotkou. Systém se snadno integruje do stávajících procesů. Po úvodní kalibraci kontinuálně dodává cenné údaje, které by bylo jinak obtížné získat. Sensory vynikají dlouhou životností, bez driftu.

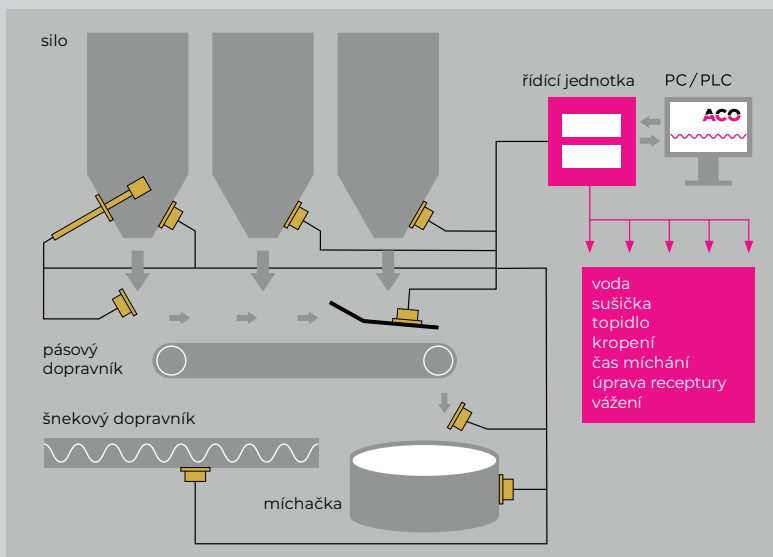


Přehled vlastností

- Měření vlhkosti materiálu v reálném čase.
- Vysoká přesnost (až 0,1 %).
- Cenově nejdostupnější technologie kontinuálního měření vlhkosti na trhu.
- Kontinuální nebo dávkový provoz.
- Až 16 senzorů je 1 vyhodnocovací jednotku.
- Každý senzor může mít vlastní kalibrační křivky, přepínání kalibračních křivek v průběhu technologického procesu.
- Integrované teplotní čidlo Pt100

Možnosti umístění senzorů

Do zásobníku, do síla, na či pod pás dopravníku, do šnekového dopravníku, na skluz materiálu atd. Výhodu mají instalace, kde je senzor dostupný z obou stran a kde je senzor v přímém kontaktu s materiálem (skluz, pás, šnek).



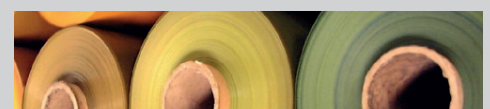
Měření vlhkosti potravin a krmiv

Obilí, mouka, těstoviny, máslo, sůl, kakaové boby, kávová zrna, kukuřice, řepka, rýže, chipsy, hranolky, granuláty, krmné pelety atd.



Měření vlhkosti biomasy

Piliny, dřevní štěrka, dřevěné pelety, sláma. Při výrobě pelet/briket, před spalováním atd.



Kontrola vlhkosti fólií, nanášení lepidel atd.

Měřicí metoda umožňuje kontrolovat např. množství nanášeného lepidla apod.

a samozřejmě mnohé další sypké materiály

písky, štěrky, hlína, jíl, keramika, sádra, železná ruda, koks, vápenec, uhlí, popílky, střepy...

Přehled vlastností

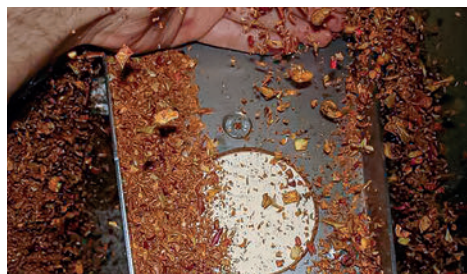
Fyzikální princip měření	Kapacitní (stanovení ve vysokofrekvenčním poli 16...22 MHz)
Měřicí rozsah	Vlhkost: 0...100 %, Teplota: -20...120 °C (oba rozsahy nastavitelné)
Přesnost	+/- 0,1 % vlhkosti (v závislosti na materiálu / místě instalace senzoru)
Režim	Kontinuální nebo dávkové měření
Teplota okolí / materiálu	4...80 °C (volitelné rozšíření do 100 °C)
Teplotní kompenzace elektroniky senzoru a materiálu	
Hloubka měření	~ 150 mm (v závislosti na materiálu / zhutnění)
Rozměry senzoru	Ø = 76 mm / H = 70 mm
Materiál - plášť / měřicí plocha	Nerezová ocel (1.4301) / keramická (ZrO ₂ Al ₂ O ₃)
Třída ochrany	IP68
Montáž senzoru	Příruba pro upevnění (variabilní hloubka instalace)
Napájení	24 V DC / 0,4 VA (na senzor)
Kabel senzoru	LiYD11Y 6 x 0,14 mm ² , stíněný, 6 m dlouhý

DIGISYS vyhodnocovací jednotka

Výstup	Profibus DP nebo volitelný standardní analogový signál (např. 4...20 mA)
Počet senzorů max.	16
Komunikace senzoru	Sensor bus RS485
Délka přípojovacího kabelu max.	400 m, resp. 1200 m
Bus kabel	2 x 2 x 0,25 mm ² , stíněný kroucený párový kabel
Skříň pro připojení sběrnice	IP66, hliníkové pouzdro (napájecí napětí, připojení sběrnice a adresování až pro 2 senzory)
Požadavky na kalibrační SW	WIN 10 + připojení USB, RS232 nebo LAN
Verze / Možnosti	<ul style="list-style-type: none"> • Senzor s certifikací pro prostředí s nebezpečím výbuchu, Ex zóna 22 (II 3D Ex tD A22 IP6X T85 °C) • Senzor s rozšířeným teplotním rozsahem až 100 °C • Pouzdro senzoru z nerezové oceli odolné vůči kyselinám (1.4462) • Digitální vstupy a výstupy



Kakaové boby



Jablečné výlisky



Sůl



Výroba fólie



prodej • instalace • kalibrace • zaškolení • servis • poradenství

Pro více informací nás neváhejte kontaktovat nebo navštivte naše webové stránky www.ekotechnika.com. Váš distributor produktů ACO pro Českou republiku:



EKOTECHNIKA - Ing. Milan Kříž

Kloboučnická 20, 142 00 Praha 4

tel: +420 241 414 111

e-mail: info@ekotechnika.com



Odkaz na detail produktu a kontaktní formulář na našich stránkách.

www.ekotechnika.com